

BADANIE DACHÓWEK CERAMICZNYCH

Dachówki ceramiczne produkowane są w bardzo dużych ilościach. Jako że nie jest możliwe pełne skontrolowanie przebiegu produkcji pod względem wadliwości produktów, do tej pory pracownicy stojący na końcu linii produkcyjnej manualnie sprawdzali powierzchnię dachówek, a także wykrywali ewentualne pęknięcia za pomocą uderzeń młoteczka.

Automatyzacja badań pozwala na wykrycie następujących wad:

- pęknięcia powierzchniowe
- defekty wewnętrzne, wady odlewnicze

Ryś (Lynx lynx)



Ryś jest największym drapieżnikiem rodziny kotowatych w Europie. Jego elegancja i szybkość są fascynujące. Dzięki jego czułemu słuchowi i ostremu wzrokowi, nic nie jest w stanie zakłócić jego uwagi. Ryś symbolizuje naszą pracę – jakość wykonania i umiejętność wykorzystywania nadarzających się okazji. Wykorzystaj nasz potencjał!



ROZWIĄZANIE

Najlepszą metodą badania nieniszczącego 100% produkcji jest badanie akustyczne. Dzięki urządzeniu **SONIC|TC** firmy **RTE** za pomocą automatycznego młoteczka następuje wzbudzenie dachówki bezpośrednio na linii produkcyjnej. Do badania nie są wymagane żadne osłony dźwiękowe. Mikrofon dokonuje pomiaru dźwięku dachówki, który w następstwie, w pełni automatycznie poddawany jest ewaluacji. Komputerowa ocena możliwa jest dzięki wcześniejszemu przebadaniu dachówek referencyjnych i określeniu egzemplarzy wzorcowych traktowanych jako dobre i złe.

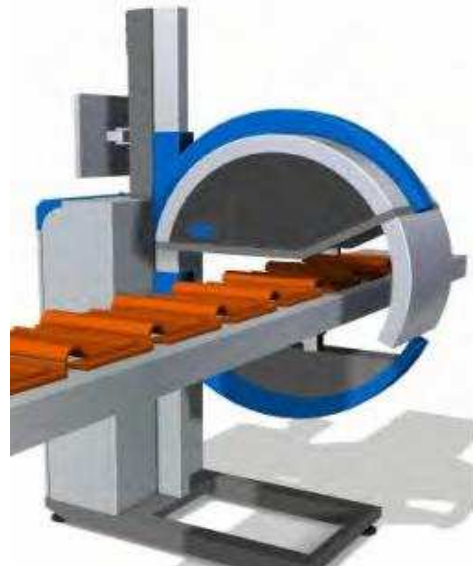


Klasyfikacja każdej dachówki dokonywana jest w czasie krótszym niż sekunda. Dzięki wbudowanemu sterownikowi logicznemu, możliwe jest bieżące oddzielenie produktów dobrych od wadliwych. Miernik prędkości na linii produkcyjnej monitoruje pozycję wadliwych dachówek i oddziela je od dobrych egzemplarzy. Dzięki temu linia produkcyjna jest praktycznie bezobsługowa.

TECHNOLOGIA BADAŃ

Wysoce zaawansowane algorytmy gwarantują, że każde dźwięki dachówek zostaną poprawnie całkowicie automatycznie sklasyfikowane. Jako że nie wszystkie wady są wrażliwe akustycznie połączenie badania akustycznego z systemem optycznym pozwala na pełne zautomatyzowanie badań.

Technologia badań **RTE** jest wiarygodna i elastyczna. Urządzenie może być również wyposażone w drugie narzędzie wzbudzające co pozwoli na przebadanie około 4500 dachówek na godzinę.



Ryś (Lynx lynx)



Ryś jest największym drapieżnikiem rodziny kotowatych w Europie. Jego elegancja i szybkość są fascynujące. Dzięki jego czułemu słuchowi i ostremu wzrokowi, nic nie jest w stanie zakłócić jego uwagi. Ryś symbolizuje naszą pracę – jakość wykonania i umiejętność wykorzystywania nadarzających się okazji. Wykorzystaj nasz potencjał!

KORZYŚCI

- bardzo szybka klasyfikacja odbywająca się na linii, bez zatrzymania
- wysoka precyzja analizy zapobiega pojawieniu się wadliwych serii
- połączenie z automatycznym optycznym badaniem powierzchni dachówek
- gwarancja dla klienta – 100% jakość każdego przebadanego produktu



Partnerem firmy **RTE** w Polsce jest:

pohl & pohl
spółka z o.o.